



**DATENBLATT zur AL Zn10 Si 8Mg  
DIN EN AC- 71100 (Kokillenguß)**

---

### Verwendungshinweis:

Ausgezeichnet gießbare, selbstaushärtende Legierung mit sehr guten Festigkeitseigenschaften. Geeignet u.a. für den Maschinen- und Metallbau, Bügeleisensohlen. Die selbstaushärtende Legierung wird als Original-Hüttenlegierung aus Elektrolysemetall erschmolzen und gewährleistet eine absolut gleichmäßige Qualität der daraus hergestellten Gußstücke.

---

### Legierungsbestandteile des Blockmaterials in Gew.-%

Zn:	9,5 - 10,5	Si:	8,5 - 9,5	Mg:	0,3 -0,5
Cu:	≤ 0,01	Fe:	≤ 0,15	Mn:	≤ 0,03
Ti:	≤ 0,01	Sonstige einzeln:	≤ 0,03	Sonstige insgesamt:	≤ 0,10

---

### Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur:

Die angegebenen Werte sind an gesondert gegossenen Probestäben festgestellt.

	0,2-Grenze R <sub>p</sub> 0,2 N/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit R <sub>M</sub> N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung A <sub>5</sub> %	Brinellhärte HB 5/250	Biege-wechselfestigkeit bei 50·10 <sup>6</sup> Lastwechsel N/mm <sup>2</sup>
Gußzustand:	210-250	260-320	3-6	100-120	80-100

---

### Verarbeitungsrichtlinien:

Gießtemperatur:	670 - 740 ° C
Erstarrungsintervall:	590 - 550 °C
Schwindmaß:	0,8 - 1,0 %

---

### Werkstoffeigenschaften:

Die Legierung lässt sich nach Selbstaushärtung ausgezeichnet spanabhebend bearbeiten.

Schweißbarkeit ist gut. Die Polierbarkeit ist sehr gut. Die technische Eloxierung ist möglich, dekorative Eloxierung wird nicht angewandt. Die Legierung ist gegen Witterungseinflüsse gut und gegen Meerwasser ausreichend beständig. Die untereutektische Gußlegierung höchster Reinheit besitzt ausgezeichnetes Fließ- und Formfüllungsvermögen und ist nicht warmrißempfindlich.

---