



**DATENBLATT zur AL Si 12 – 230**  
**DIN EN AB-44200 (Kokillenguß)**

---

### Verwendungshinweis:

Die Hüttenähnliche Aluminium-Gußlegierung ist für verwickelte, dünnwandige, druckdichte und schwingungsfeste Gußstücke verwendbar und besitzt eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit.

---

### Legierungsbestandteile des Blockmaterials in Gew.-%

Si:	10,5 - 13,5	Ti:	0,15	Cu:	0,03
Fe:	0,40	Mn:	0,35	Zn:	0,10
Sonstige einzeln:	0,05	Sonstige insgesamt:	0,15		

---

### Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur:

Die angegebenen Werte sind an gesondert gegossenen Probestäben festgestellt.

	0,2-Grenze R <sub>p</sub> 0,2 N/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit R <sub>M</sub> N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung A <sub>5</sub> %	Brinellhärte HB 5/250	Biegewechselfestigkeit bei 50·10 <sup>6</sup> Lastwechsel N/mm <sup>2</sup>
Gußzustand:	80-110	170-230	6-12	50-65	70-90
Geglüht und abgeschreckt:	80-110	170-230	6-12	50-65	80-110

---

### Verarbeitungsrichtlinien:

Gießtemperatur:	670 - 740 °C
Erstarrungsintervall:	580 - 570 °C
Schwindmaß:	0,5 - 0,8 %
Wärmebehandlung:	Eine Glühbehandlung bei 525 °C auf die Dauer von 3 - 5 Std. mit anschließendem Abschrecken in kaltem Wasser bewirkt eine Steigerung der Bruchdehnung und der Biegewechselfähigkeit.

---

### Werkstoffeigenschaften:

Ausgezeichnete Fließ- und Formfüllung und nicht warmrißempfindlich.

Schweißbarkeit ist ausgezeichnet.

Polierbarkeit ausreichend. Die technische Eloxierung ist möglich, dekorative Eloxierung wird nicht angewandt.

Die Legierung ist gegen Witterungseinflüsse sehr gut und gegen Meerwasser gut beständig.

---