



**DATENBLATT zur AL Si 11 – Silumin
DIN EN AB-44000 (Kokillenguß)**

Verwendungshinweis:

Für verwickelte, dünnwandige, druckdichte und schwingungsbeanspruchte Gußstücke bei sehr guter Korrosionsbeständigkeit, z.B. für Gehäuse, Räder. Die ausgezeichnet gießbare Legierung wird als Original-Hüttenlegierung aus Elektrolysemetall erschmolzen und gewährleistet eine absolut gleichmäßige Qualität der daraus hergestellten Gußstücke.

Legierungsbestandteile des Blockmaterials in Gew.-%

Si:	10,0 - 11,8	Ti:	0,001 - 0,15	Cu:	≤ 0,01
Fe:	≤ 0,15	Mg:	≤ 0,01	Zn:	≤ 0,05
Sonstige einzeln:	≤ 0,03	Sonstige insgesamt:	≤ 0,10		

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur:

Die angegebenen Werte sind an gesondert gegossenen Probestäben festgestellt.

	0,2-Grenze R _{p0,2} N/mm ²	Zugfestigkeit R _M N/mm ²	Bruchdehnung A ₅ %	Brinellhärte HB 5/250	Biegewechselfestigkeit bei 50·10 ⁶ Lastwechsel N/mm ²
Gußzustand:	80-120	170-240	7-13	45-65	70-90
Geglüht und abgeschreckt:	80-110	170-240	9-18	45-65	80-110

Verarbeitungsrichtlinien:

Gießtemperatur:	670 - 740 ° C
Erstarrungsintervall:	595 - 570 °C je nach Si-Gehalt
Schwindmaß:	0,5 - 0,8 %
Wärmebehandlung:	Eine Glühbehandlung bei 525 °C auf die Dauer von 3 - 5 Std. mit anschließendem Abschrecken in kaltem Wasser bewirkt eine Steigerung der Bruchdehnung und der Biegewechselfähigkeit.

Werkstoffeigenschaften:

Gute Fließ- und Formfüllung und nicht warmrißempfindlich.

Schweißbarkeit ist ausgezeichnet.

Polierbarkeit ausreichend. Die technische Eloxierung ist möglich, dekorative Eloxierung wird nicht angewandt.

Die Legierung ist gegen Witterungseinflüsse sehr gut und gegen Meerwasser gut beständig.